

Système d'application par projection de haute précision

- HVLP Haut Volume Basse Pression
- transfert de peinture sur le support supérieur à 75% (économie de peinture)
- application quasi sans brouillard de peinture en couches minces

ACCUSPRAY® (pistolet seul ou système complet autonome) permet un travail plus rapide, une finition irréprochable et un réglage parfait du jet. La pulvérisation est plus efficace, le brouillard est réduit de 70% à 90%, le masquage est simplifié (voire inexistant dans le cas de fines applications par exemple), la consommation de filtres en cabine est considérablement diminuée et le laquage sur site est très aisé

1. Pistolet:

Le pistolet ACCUSPRAY® (code article ACC GUN 10) équipé d'un régulateur (code article 36-00, voir page 5), permet l'adaptation à un compresseur d'atelier bien réglé et entretenu (débit minimum supérieur à 30m³ / compresseur supérieur à 100L / équipé de filtres à air et huile) La pulvérisation est alors aussi efficace qu'avec le système complet avec turbine. Voir aussi: haut de page 3, montage pistolet tel que ci-contre.
Voir en pages suivantes les références spécifiques au matériel de pistolage



2. Système complet autonome

Turbine électrique à 3 étages ("SURPRESSEUR" code article ACCUSPRAY HVLP LODAN) avec pistolet ACCUSPRAY® (code article ACC GUN 10) et pot d'1L, compact et portable, 240 V - 900 watts. Grand débit d'air: 2450L/min – pression 0,2 à 0,4 bar réglable. Ce matériel, prêt à l'emploi, est destiné à être utilisé sur chantier (permet réparations, laquages et rénovation), en atelier ou en espace aménagé avec extraction filtrée. L'équipement comprend "l'extra équipement LODAN": les buses de pulvérisation pour application des laques **LODAN** (0,9 et 1,3) et les accessoires repris ci-dessous.



Voir en page 8 les références spécifiques au matériel turbine et en page 9 le mode d'emploi

Équipement du système complet autonome:

godet 250cc x 1 (article ACC E1) et les produits suivants, repris dans notre catalogue général: sachet 50 godets mélangeurs gradués 350ml - lots bâtons mélangeur de peinture - rouleau 10m de feuille abrasive nylon - chiffons non pelucheux pour nettoyer et dégraisser - combinaison jetable - pochette 3 masques jetables à poussière et à vapeurs - boîte 100 gants jetables protection temporaire aux solvants - rouleau témoin de pouvoir couvrant - viscosimètre - thermomètre hygromètre

3. Autres équipements et accessoires disponibles:

Voir en pages suivantes les références spécifiques au matériel de pistolage

Voir également notre catalogue général (<http://www.lodan.be/catalogue.html>) pages 19 à 23 (masquage, protection, protection individuelle, filtres, etc.)

code article	Pistolets	Réf LODAN		
S10	Pistolet seul (sans godet) composite (fixation godet en métal) pour surpresseur (turbine) ou pour régulateur	ACC GUN 10		
S19	Pistolet métal sans godet, pour et avec régulateur	ACC GUN 19		

> Régulateur pour adaptation à un compresseur d'atelier : voir page 8 (+ montage sur pistolet haut de page 3)

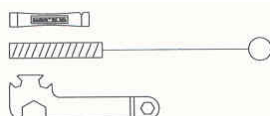
Nota: pistolet pour anciennes turbines (série 11 = avec air soufflant constant), nous consulter

code accuspray	Accessoires pistolet	Réf LODAN		
91-028	Jeu de Joints complet et joint périphérique intérieur du pistolet, inclus: 91-140 + LG27	ACC JPR		
91-072	ensemble de réglage du débit d'air	ACC A 1		
91-068	vis de réglage du débit de peinture	ACC A 8		
91-041	tube écrou pour vis réglage du débit de peinture	ACC A 9		
LG27	ressort (pour vis du débit de peinture et tige aiguille)	ACC A 10		
91-078	Tige longue, support de l'aiguille du pistolet	ACC A 11		
91-064	Ensemble T en métal du passage de laque du pistolet	ACC A 39		
91-107	aiguille seule (préciser n°028 / 036 / 043 / 051)	ACC A 12		
91-008	Buse ACCUSPRAY pour laques LODAN Préciser 028 (0,7) / 036 (0,9) / 043 (1,1) / 051 (1,3)	ACC A 19		
91-009 91-071	réglage de largeur de pulvérisation Chapeau d'air composite Chapeau d'air aluminium avec aiguille 028, prévoir le chapeau d'air 7 ou 8 avec aiguille 036, prévoir le chapeau d'air 8, 9 ou 10 avec aiguille 043, prévoir le chapeau d'air 9 ou 10 avec aiguille 051, prévoir le chapeau d'air 9 ou 10 Un travail précis est obtenu avec le chapeau d'air avec le n° plus bas. Le travail est plus rapide avec le n° le plus haut	ACC A 20 ACC A 20		
91-043	anneau de maintien du chapeau d'air	ACC A 21		
91-140	ensemble de réglage d'arrêt d'air	ACC A 24		
91-020	adaptateur rapide tuyau d'air ou régulateur	ACC A 26		
91-014	poignée métal	ACC A 30		

Identification des références ci-dessus, voir page 3

91-171	kit écouvillon / clé pistolet et godets / lubrifiant	ACC B 1		
--------	--	---------	--	--

Identification référence, ci-contre :



ACC B 1

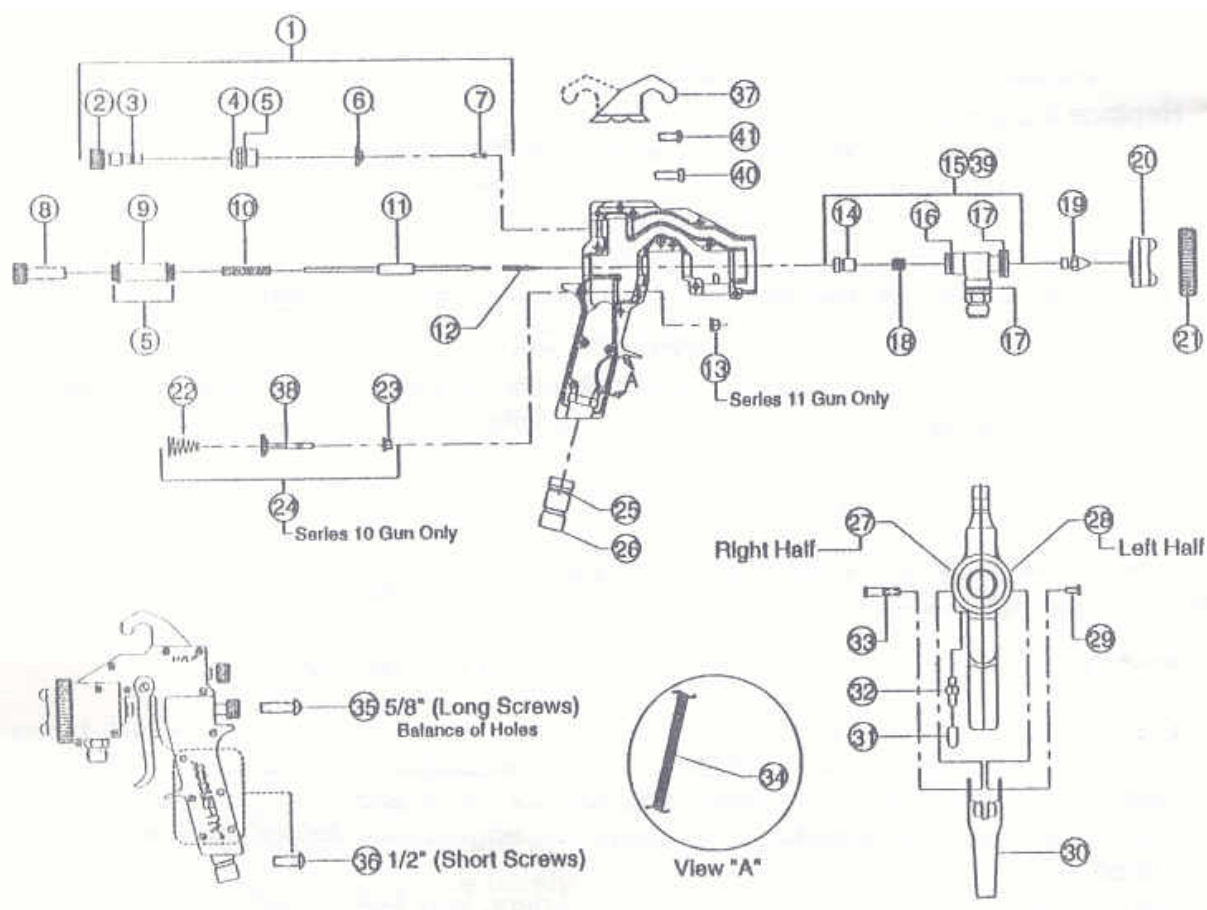
**ACC GUN 10**

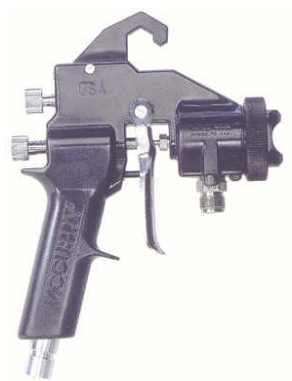
pistolet composite avec fixations métal pour godet,
tuyau d'air du surpresseur ou régulateur



Ensemble monté = article 192ACCPRP1L
Voir catalogue général page 21

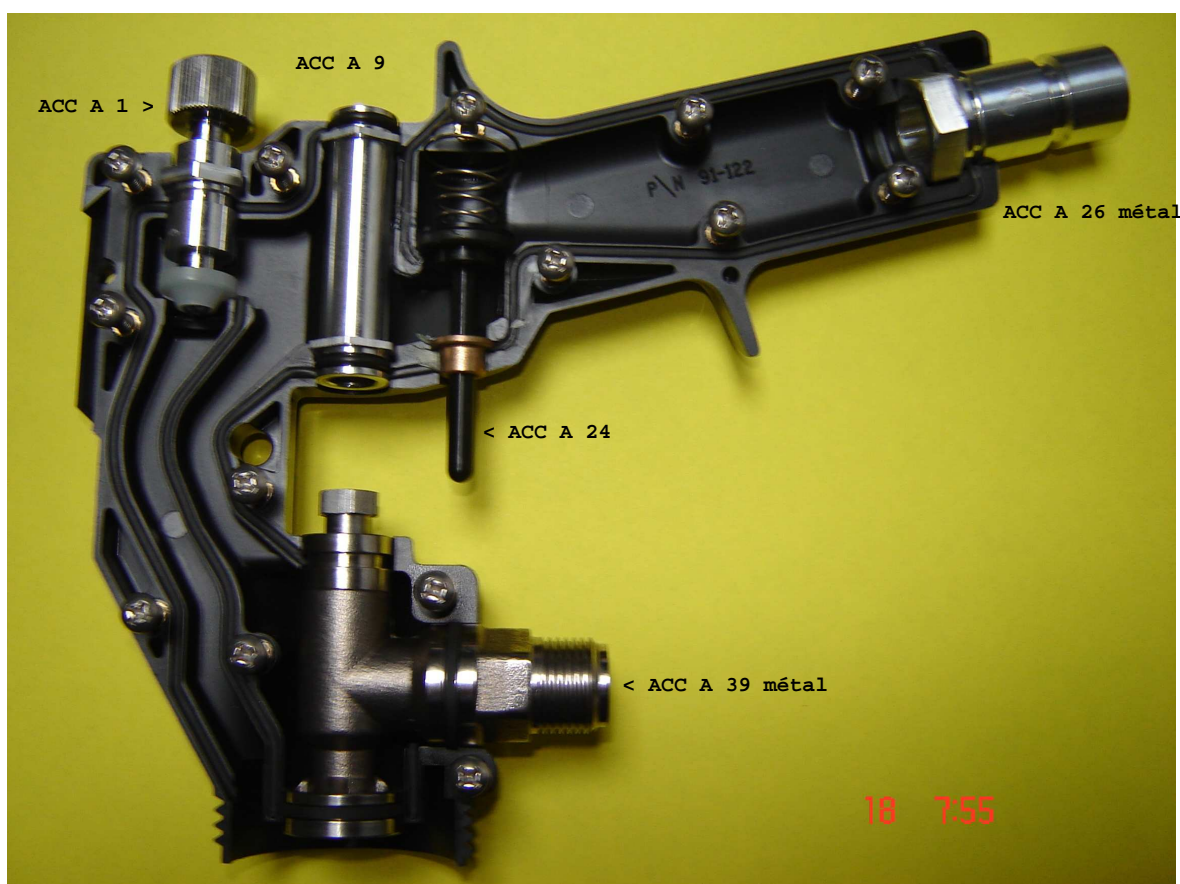
pistolet composite ACC GUN 10 monté avec godet
1L et régulateur **ACC D1** (voir page 8)

**ACC A**



ACC GUN 10

pistolet composite avec fixations métal pour godet,
tuyau d'air du surpresseur ou régulateur



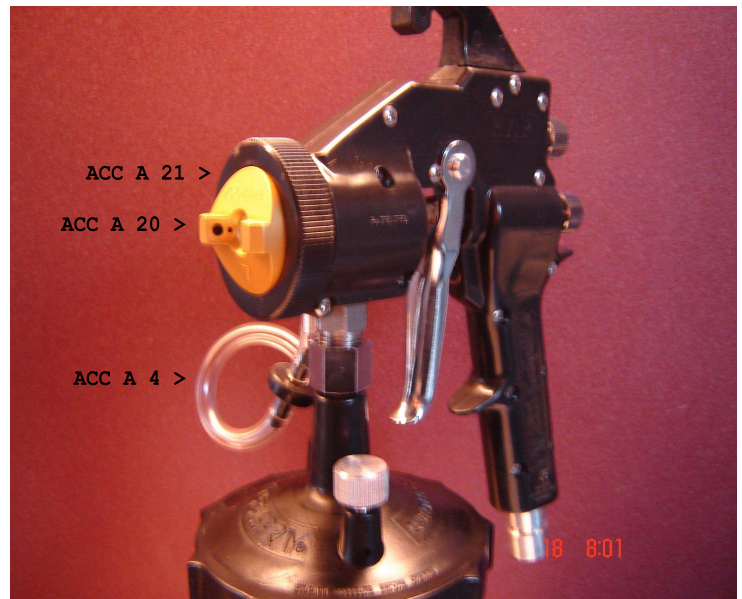
pistolet composite ACC GUN 10, détail pièces intérieures (voir aussi **ACC A** page précédente)

Identification des références

- du pistolet, voir pages précédentes 2 à 4 et ci-dessous
- du godet, voir ci-dessous et en pages suivantes 6 et 7

ACCUSPRAY

pistolet ACC GUN 10 / quelques aspects techniques



Former une boucle avec le tuyau (valve anti-retour **ACC C 4**) afin d'éviter la remontée de peinture dans la partie basse du tuyau. Lorsque la peinture remonte dans le tuyau, arrêter le travail et purger en ouvrant la vis de purge (**ACC C 5**) et appuyer sur la cachette en n'ouvrant que l'air. Si le tuyau est clair, revisser la vis de purge. S'il est encrassé, il peut empêcher le fonctionnement du pistolet, remplacer alors le tuyau (valve **ACC C 4**). Il ne faut en aucun cas permettre à la peinture de dépasser la valve (clapet anti-retour noir du tuyau) et encore moins d'entrer à l'intérieur du pistolet.



Orienter le chapeau d'air (**ACC A 20** ici en Jaune) en le faisant tourner, de manière à pulvériser horizontalement ou verticalement. Serrer juste ce qu'il faut l'anneau du chapeau d'air (**ACC A 21**). Le réglage du débit d'air s'effectue avec la vis du haut (photo de droite). Il définit la largeur du jet de peinture. La vis du bas règle le débit de peinture. Plus on ouvre la vis du haut, plus il faut alimenter le débit de peinture et donc ouvrir progressivement la vis du bas.

Une fois le godet rempli avant le pistolage lui-même, vérifier que chaque vis, écrou et couvercle du godet soient correctement fermés et que la valve anti-retour **ACC C 4** soit correctement mise en place afin d'éviter que le produit liquide contenu dans le godet ne se répande en dehors de celui-ci.

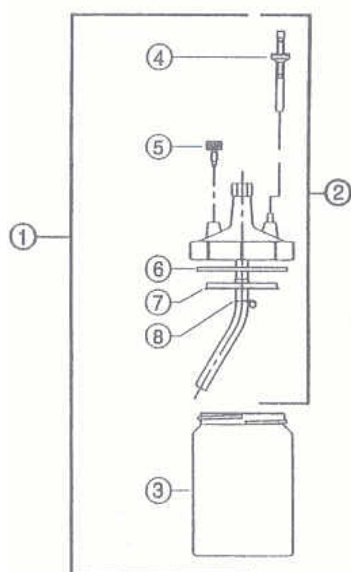
accuspraypage5.doc

code article	Godet 1L	Réf LODAN		
41-22	Godet métal complet 1L	ACC C1		
94-057	ensemble supérieur du godet	ACC C2		
94-056	godet métal 1L seul	ACC C3		
94-049	pochette 3 valves anti retour avec tuyau transparent	ACC C4		
94-035A	vis de purge métal	ACC C5		
94-034	pochette 4 joints godet 1L	ACC C6		
94-021	disque - cloison plastique	ACC C7		
94-064	pochette de 3 clips de fixation disque - cloison	ACC C8		

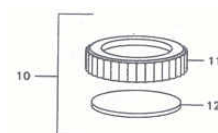
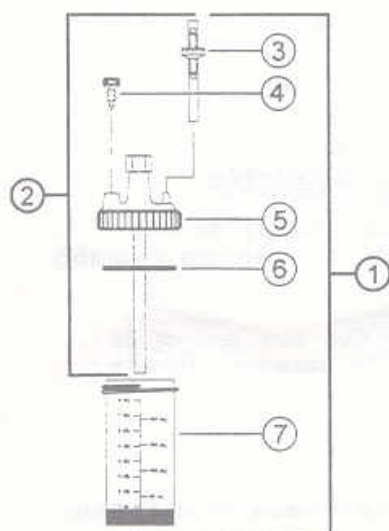
code article	Godet 250cc	Réf LODAN		
41-11	Godet composite complet 250cc	ACC E1		
94-101	ensemble supérieur du godet	ACC E2		
94-082	godet métal 1L seul	ACC E7		
94-049	pochette 3 valves anti retour avec tuyau transparent	ACC E3		
94-035	vis de purge composite	ACC E4		
94-084	pochette 4 joints godet 250cc	ACC E6		
94-231	couvercle de godet simple pour conservation temporaire de la peinture	ACC E10 (11 + 12 inclus)		
	Godet gravité latéral 125 cc pour retouches	ACCG 125		

ACC C

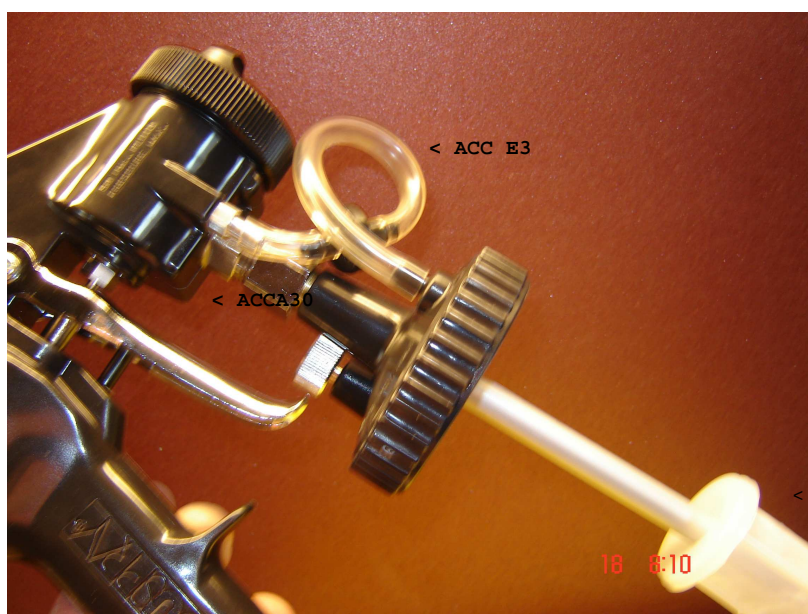
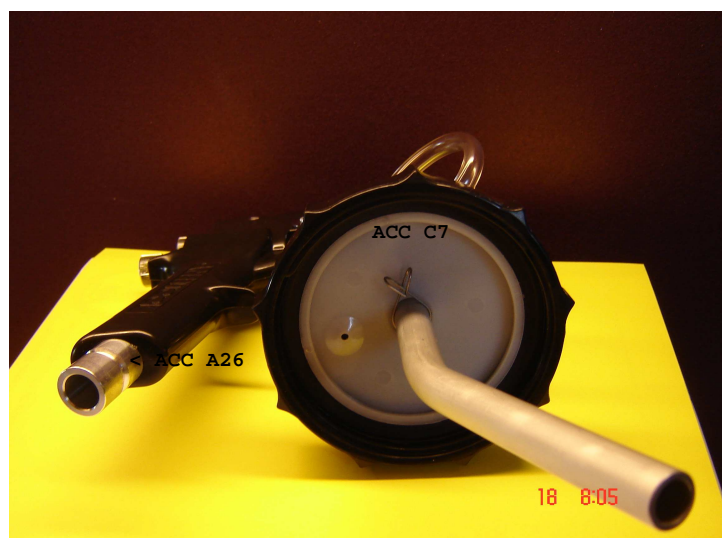
Godet 1L

**ACC E**

Godet 250cc



intérieur du couvercle du godet 1L du pistolet ACC GUN 10 - on distingue clairement le disque - cloison **ACC C 7** + le clip **ACC C 8** qui le fixe. Ce disque en plastique dispose d'un petit orifice bien visible sur la gauche. Veiller à ce que celui-ci ne soit pas obstrué avant toute application afin d'assurer le parfait fonctionnement du pistolet



pistolet composite ACC GUN 10 avec couvercle de godet 250cc

< ci-contre, filtre pour godet 250cc Catalogue général page 21

code accuspray	Régulateur	Réf LODAN		
36-00	Régulateur de pression avec adaptateur raccord rapide au pistolet. Permet des performances identiques au surpresseur (turbine) en terme de pulvérisation et de transfert de peinture	ACC D 1		

Identification de la référence, ci-contre :



ACC D 1

code article	TURBINE HVLP LODAN (pour atelier ou chantier)	Réf LODAN		
191 surpresseur	ensemble prêt à l'utilisation comprenant pistolet + godet 1L et 2 godets 250cc + compresseur portable électrique avec tuyau d'air 8m, accessoires et matériel de protection individuelle (liste en page 1) Voir aussi: catalogue général page 21	ACCUSPRAY HVLP LODAN		
AIR C P	compresseur portable électrique seul (turbine) compact et portable, 240 V - 900 watts. Grand débit d'air: 2450L/min – pression 0,2 à 0,4 bar réglable	SURPRESSEUR (caisson noir et bleu ci-dessous)		
AIR F S	filtres du surpresseur situé à l'arrière (à remplacer lorsque visiblement il est encrassé)	FILTRE SURPRESSEUR		
AIR T 8	tuyau d'air 8m avec raccord rapide	TUYAU 8m		
-	raccord rapide du tuyau d'air 8m et/ou du régulateur ACC D 1	RAPIDCLIP		

Identification des références, ci-dessous :



ENSEMBLE ACCUSPRAY HVLP LODAN
(Recommandations d'application page suivante, n°9)

SURPRESSEUR
caisson noir et bleu
ci-dessus

lors de l'utilisation de ce matériel, veuillez vous conformer à la législation du travail, aux consignes de sécurité (extincteurs - espace de travail - port de masque / lunettes / gants ...) et à l'étiquetage des produits utilisés. En atelier, se réserver un endroit de laquage dépoussiéré -chauffé lorsque cela est nécessaire- et protégé par rideaux, bâches ou cloisons. S'aménager un espace de travail bien éclairé, propre et équipé pour le rangement et le laquage. En cas d'utilisation systématique, s'équiper du rideau sec standard LODAN ou d'une cabine de peinture.

Il est déconseillé de peindre à température ambiante inférieure à 15°, à taux d'humidité relative supérieur à 65% et par trop forte chaleur. La température idéale est de 18°.

L'applicateur doit se mettre dans les meilleures conditions de travail et:

- conserver la peinture et le diluant à température ambiante idéale
- vérifier que les surfaces à peindre soient à température ambiante idéale
- Mettre le surpresseur le plus loin possible des supports à peindre.
Vérifier les filtres avant chaque utilisation. Les nettoyer si nécessaire.
La longévité de votre surpresseur (turbine) serait dramatiquement compromise en cas de filtres encrassés.
- préparer la peinture (filtrer et mesurer la viscosité au moment de peindre)
(Ne pas filtrer les peintures structurées et métallisées)



Avant de peindre, fermer la vis de purge (ACC C5 / E4) du godet.

Lorsque le godet est vide (à chaque fin de travail), ouvrir la vis de purge avant de dévisser le couvercle (ACC C2/E2) du godet.

Former une boucle avec le tuyau de pression avec le clapet d'arrêt noir (ACC C4 / E3, valve).

Ne pas laisser la laque entrer dans le pistolet sous peine de devoir le démonter complètement pour nettoyage.



Mesure de viscosité: une fois le viscosimètre LODAN rempli jusqu'au bord, le vider par le petit orifice en mesurant le temps. La mesure idéale pour les laques LODAN se situe autour de 16 à 22 secondes pour la buse n°036/0,9.

Sauf exceptions mentionnées dans nos préconisations, les laques LODAN se diluent au thinner LODAN PE (20% env.).

Remarques:

a) plus la température de la peinture est basse, moins la peinture est fluide, et peut donc provoquer des difficultés d'application par pulvérisation de "gouttelettes" de laques. Mettre les ingrédients à température dans la mesure du possible et/ ou rajouter du thinner (diluant) à la peinture. Par ailleurs, plus la température est haute, plus la peinture est fluide et peut occasionner du brouillard de peinture. Cet effet peut se produire par exemple dans la journée alors que la viscosité a été adaptée en début de journée à température plus basse.

b) une application et un stockage après laquage à basse température, à humidité relative élevée et avec une faible ventilation retardent le séchage à cœur de la laque. L'application de la laque en couches épaisses retarde également la mise hors poussière et le séchage à cœur.

Autres conseils: vérifier que les tuyaux d'air qui se branchent au pistolet et au surpresseur soient bien vissés afin d'éviter les pertes d'air qui provoqueraient une mauvaise pulvérisation. Pulvériser à 15cm/20cm du support en couches minces pour l'obtention du coloris désiré et en général à 20/30 cm pour la couche finale afin d'uniformiser l'aspect de surface. Bien se conformer aux mode d'emploi et propriétés des emballages des laques LODAN. Adapter le jet de pulvérisation à la largeur du support à peindre (tester la pulvérisation sur un papier ou un carton).

Consignes de sécurité

Ne jamais débrancher le surpresseur avant l'arrêt complet du moteur.

Veiller à ce que le bouton interrupteur soit sur la position OFF avant le branchement électrique.

Ne jamais diriger/pointer le pistolet en direction d'une autre personne ou d'une quelconque partie de votre corps.